



## Doosan DNM 5705



- ◆ DNMシリーズは、高回転数と高剛性の設計理念を採用し、直結式主軸とローラーレールガイドを搭載。これにより、最適な加工体験を提供します。DNMシリーズは、同クラスの機械の中で加工空間を最大化し、多様な高効率加工に対応しています。
- ◆ 全軸にローラーレール式リニアガイドを採用し、環境に優しいグリース潤滑を使用。ローラーレール式リニアガイドは、高剛性と高効率を実現し、耐荷重性と長寿命において優れた性能を発揮します。以前のモデルに比べて、すべての軸の送りシステムの加速速度が50%向上しています。
- ◆ 高性能直結式主軸を搭載し、主軸の高速加工時に発生する振動や熱による誤差を最小限に抑制。これにより、加工精度が向上し、ATC（自動工具交換装置）の改良により、工具交換速度が向上。非切削時間を短縮し、生産性が大幅に向上しました。

項目	単位	設定値	
ストローク	X 軸	mm	1050
	Y 軸	mm	570
	Z 軸	mm	510
	主軸端面から作業台面までの距離	mm	150 - 660
	主軸中心から支柱ガイド間の距離	mm	618
作業台	作業台寸法	mm	1300 × 570
	許容荷重	kg	1000
	T型スロット	-	4 - 125 × 18H 8
主 軸	主軸最高回転数	r/ min	8000{12000}
	主軸テーパ	-	ISO #40 7/24 锥度
	最大トルク	N·m	117.8
進給速度	高速移動速度 (X/Y/Z)	m/min	36/36/30
	切削進給速度	mm/min	1 - 15000
自動工具交換	工具ホルダーの形状		BT 40
	工具収納容量	ea	24
	最大工具径	mm	φ80
	隣接する空きスペースでの最大工具径	mm	φ125
	最大工具長	mm	300
モーター	最大刀具重量	kg	8
	主軸モーター	kW	11/18.5
	送りモーター (X/Y/Z)	kW	1.8/1.8/3
電源	電源供給 (定格出力)	kVA	30
機械寸法	機床の高さ	mm	2985
	工作機械の設置面積 (長×幅)	mm	3110 × 2413
	工作機械の重量	kg	6500



## NEWAY VM 1050 SL



- ◆ **本体**：本体は立柱固定式で、十字スライド台移動構造を採用しています。本体は高い剛性、高い安定性、そして高い信頼性を持っています。機械は自動排屑機能と大流量の切削屑排出機能を備えています。完全封閉の防護設計により、美しい外観であり、操作やメンテナンスが容易です。
- ◆ **駆動**：三軸モーターと高精度のボールねじは直接接続されて駆動されます。ボールねじは事前に引っ張り調整されて取り付けられ、さらに伝達剛性と位置決め精度を向上させています。3つの直線座標軸はすべて直線転がりガイドレールを採用しており、高速進給時の振動が小さく、低速進給時には滑らかな動きが保証され、非常に高い精度安定性を持っています。

項目	単位	設定値
三軸移動量 ( X/Y/Z )	mm	850/520/560
主軸中心線から立柱案内面までの距離	mm	580
主軸端面から作業台面までの距離	mm	120 - 680
作業台サイズ (長さ×幅)	mm	1000 × 520
最大積載重量	kg	550
スロット溝数×幅×間隔	-	5 × 18 × 100
主軸回転速度	rpm	直駆12000
主軸テーパ穴	-	BT 40
主軸モーター出力	kW	7.5/11
早送り速度 ( X/Y/Z軸)	m/ min	48/48/48
切削進給速度	mm/min	1 - 15000
ツール本数	本	24
最大工具径 / 長さ / 質量	-	φ80 mm / 300 mm / 8 Kg
隣接工具なしの最大工具径	mm	φ120
刀具選刀方式	-	任意選刀
ツール交換時間	s	1.8
位置決め精度 ( X/Y/Z)	mm	0.008
繰返し位置決め精度 ( X/Y/Z)	mm	0.005
最大ドリル径 ( S45C )	mm	φ40
最大タップ径 ( S45C )	mm	M20
フライス能力	cm <sup>3</sup> /min	200
機械全体の電源容量	kVA	25
クーラントタンク容量	L	300
機械本体サイズ (長さ×幅×高さ)	mm	2530 × 2900 × 28 80
機械質量	kg	5600



## NEWAY VM1260S



- ◆ 高剛性構造設計を採用し、ほとんどの加工ニーズに対応可能。
- ◆ 基盤部分には独自の強化リブ配置を採用し、機械の加工剛性を効果的に保証。

項目	単位	認定値
作業台サイズ	mm	1200 × 600
作業台最大積載	kg	800
三軸移動量 X/Y/Z	mm	1050/600/600
主軸端面から作業台面までの距離	mm	140 ~ 740
主軸中心から立柱案内面までの距離	mm	649
三軸送り速度 X/Y/Z	m/ min	30/30/24 [36/36/30]
主電動機出力	kW	11/15
主軸最高回転数	rpm	8000( 皮带 ) [10000( 皮带 )] [12000( 直联 )]
主軸テーパ穴	-	7:24 精度 NO. 40 [7:24 精度 NO. 50]
ツールマガジン容量 (円盤式)	把	24
ツールシャンク形式	mm/mn/kg	MAS 403 BT 40
最大工具径 / 長さ / 質量	s	Φ78/300/8
ツール交換時間 (ツール to ツール)	mm	1.8
ドリル能力 ( S45C )	mm	Φ45
タップ能力 ( S45C )	cm <sup>3</sup> /min	M24
フライス能力 ( S45C )	mm	250
位置決め精度 ( X/Y/Z )	mm	0.008
繰り返し位置決め精度 ( X/Y/Z )	-	0.005
数値制御装置	-	NEWAY FANUC [ SIEMENS Mitsubishi sh ]
自動排装置	kg	側排
機械質量	-	7500