

Doosan PUMA V8305



- ◆ PUMA V8305は、斗山工作機械が中国市場向けに最新技術を用いて開発した新型15インチ立形旋削センターです。最適化されたベッド構造設計により加工範囲が拡大され、全軸硬軌構造と高性能主軸を採用。重切削に適しており、回転慣性負荷を低減、主軸の剛性とトルクを強化。主軸の加減速時間を短縮し、メンテナンス性も改善されています。
- ◆ 最適化された送り装置のレイアウトと低重心設計により、切削加工中の加減速時でも安定した送り状態を保ちます。
- ◆ 全軸に硬軌構造を採用し、ガイド幅とスパンの拡大により機械剛性を大幅に向上。これにより、装置は重切削にさらに適した構造となっています。

項目	単位	設定値
加工能力	ベッド上の最大旋回径	mm 920
	サドル上の最大旋回径	mm 740
	推奨旋削径	mm 550
	最大旋削径	mm 830
	旋削長さ	mm 780
主軸	主軸最高回転数	r/ min 2000
	チャックサイズ	inch 15(18/21/34)
	主軸先端	ASA A2 -11
	主軸軸受け直径	mm 160
	主軸の種類	- BELT
	主軸モーター出力	kW 30/22
ストローク	主軸最大トルク	Nm 1345
	X 軸	mm 495
高速移動速度	Z 軸	mm 780
	X 軸	m/ min 20
ツールタワー	Z 軸	m/ min 20
	具	ea 8(10/12)
	外圍刀具尺寸	mm 32 × 32
電源	ボーリングバーの直径	mm 60
	電力供給（定格容量）	kVA 37.13
外形寸法	長さ× 幅	mm× mm 2005 × 3114
	高さ	mm 3636
	工作機械の重量	kg 9400

NEWAY VNL50S



- ◆ すべての構造部品は有限要素解析（FEA）により設計されており、構造の最適化を追求し、切削時の機械精度の安定性を確保しています。
- ◆ 主軸ユニットには、P4級のNNシリーズ二列円筒ころ軸受と精密高速スラスト角接触玉軸受を組み合わせて使用し、高剛性と高精度の主軸を実現しています。
- ◆ 主軸はフランジ構造を採用し、高剛性の箱型ベースに固定されており、熱変位や振動の影響を最小限に抑えています。

項目	単位	設定値
最大回転直径	mm	φ800
最大切削直径	mm	φ550
最大加工高さ	mm	600
最大ワーク重量	kg	-
X/Z軸行程	mm	520/620
X/Z 軸の高速移動速度	m/ min	12/12(S) 12/20(H)
主電動機出力	kW	18.5/22
作業台直径	mm	15%(液圧卡盘)
作業台の最高回転速度	r/ min	1250/2000
作業台の最大トルク	N.m	730
工位数	-	12
外径旋削用工具ホルダーの規格	mm	32 × 32
駆動方式	-	液圧 [电动]
位置決め精度（ X/Z 軸）	mm	0.008/0.012
重复定位精度（X/Z）	mm	0.006/0.008
NCシステム	-	NEWAY FANUC [SIEMENS]
自動排出チップ装置	-	后排 [側排]
機械重量	kg	10000



NEWAY VNL 60S A



- ◆ **本体**：機電一体化設計、構造がコンパクトでレイアウトが合理的、外観が美しい。完全閉鎖型の防護装置、自動後（側）排屑、液圧駆動のチャックによる自動クランプ。全体は有限要素解析に基づいて最適化設計されており、性能が信頼でき、動的剛性が良好で、安定した運転が可能です。
- ◆ **ベース**：ベースは一体型の箱型構造で、筋状のレイアウトが有限要素解析に基づいて最適化設計されています。これにより、工作機械は非常に優れた剛性を持ち、高密度鋳鉄を使用することで強度が高く、振動吸収性も良好です。
- ◆ **コラム**：矩形断面のコラムが作業台ベースの上に設置されており、優れた剛性を持ち、重切削に耐え、長期間にわたって高精度を維持できる特徴があります。

項目	単位	設定値
最大旋削径	mm	φ550/φ780
最大回転直径	mm	φ800
最大加工高さ	mm	610
X軸行程	mm	420
Z軸行程	mm	620
X軸サーボモータトルク	Nm	20
Z軸サーボモータトルク	Nm	20
主軸端部の形態	-	A2 - 11
主軸回転速度範囲	r/ min	50 - 2000
主軸通孔直径	mm	φ75
主電動機の出力	kW	22/30
主軸最大トルク	Nm	716
油圧チャック	inch	15
X/Z軸の高速移動速度	m/ min	16/16
切削送り速度	mm/min	1 - 2000
駆動方式	-	液圧
ツールステーション数	-	卧式 12 工位
ツールのサイズ	mm	32 × 32
位置決め精度（X軸）	mm	0.008
位置決め精度（Z軸）	mm	0.012
繰り返し位置決め精度（X軸）	mm	0.006
繰り返し位置決め精度（Z軸）	mm	0.008
電源容量	kVA	35
切削液タンク容量	L	240
工作機械の正味重量	Kg	8000



Success UTL125



- ◆ **底座はHT300鋳鉄で作られています。**
整体的な底座設計と防振性に優れた合理的な鋳造設計を採用しています。デザインには左右対称構造が採用され、環状強化リブと等分された放射状強化リブが組み合わされています。また、三角形の強化リブも合理的に配置され、底座は堅固な一体構造を形成し、圧曲と振動を防止します。吸振鋳鉄構造が設計され、四角形で、放射状および環状リブが最適に配置されており、底座の強度、剛性、耐震性が非常に高く、静的剛性と動的剛性が向上します。
- ◆ **立柱はHT300鋳鉄で作られています。**
底座の中心に対称的に配置され、ボルトおよび位置決めピンでしっかりと固定されています。対称的なフレーム構造と駆動装置により、機械は安定した温度分布を維持します。この機械は単一立柱構造で、立柱は吸振鋳鉄で製造されています。

項目	単位	設定値
作業台直径	mm	1100
最大回転直径	mm	1400
最大旋削直径	mm	1250
最大加工物高さ	mm	1200
最大加工物重量	Kg	4000
作業台最大トルク	N·m	12500
主軸転速範囲	r/ min	1 - 350
作業台速度変換範囲	両挡	无极
30分間定格値	kW	26
連続定格値	kW	22
滑潤体積面積寸法	mm × mm	T 型滑枕
切削進給速度	mm/min	3000
快速進給速度	mm/min	8000
工位	-	4
車刀刀サイズ	mm × mm	32 × 32
機床総重量	Kg	18500
CNC 装置型番	-	SIEMENS 828D
長×幅×高	mm × mm × mm	5400 × 4950 × 4950
総電機出力	kW	58
主電機	kW	22/26
液圧電機	kW	5.5
冷却ポンプ電機	kW	0.75
X 軸サーボモーター	kW	4.5
Z 軸サーボモーター	kW	4.5
液圧系統圧力	Mpa	7

NEWAY NL 404 SA



◆NL404SA型数値制御横型旋盤は、二座標二軸連動の半閉ループ数値制御機械です。この機械は、機械・電気・油圧が一体化されたレイアウトを採用しており、完全封鎖の防護カバーを使用しています。引き戸は左側に開き、操作台は右端に固定された防護カバー上に配置されており、人間工学に基づいたスイング式設計により、操作が非常に便利です。各サーボ送り軸は、高速で静音のボールねじを採用し、弾性カップリングで直接接続されています。これにより、移動速度が速く、騒音が少なく、位置決め精度と繰り返し位置決め精度が高いです。また、サーボモーターには絶対位置エンコーダが内蔵されており、累積誤差がなく、記憶が不要で、リファレンスポイントを探す必要もありません。電源が切れても、位置情報は失われません。

項目	単位	設定値
最大回転直径	mm	φ650/φ480
最大加工直径	mm	φ510
最大加工長さ	mm	1000
主軸通孔直径	mm	φ65
X 軸サーボモータトルク	Nm	7
Z 軸サーボモータトルク	Nm	7
X 軸行程	mm	280
Z 軸行程	mm	1100
出力	kW	44880
主軸端形状	-	A2 - 6
主軸回転数	r/ min	30 - 3000
油圧チャック	inch	10
テールストックスリーブ直径/行程	mm	φ100/100
鍵孔テーパ	莫氏	莫氏 5#
高速移動速度 (X 軸)	m/ min	24
高速移動速度 (Z 軸)	m/ min	30
切削送り速度	mm/min	1 - 8000
刃物台容量	把	8
最大バイト直径	mm	Æ40
繰り返し位置決め精度 (X 軸)	mm	0.004
繰り返し位置決め精度 (Z 軸)	mm	0.004
総電源容量	kVA	25
冷却水容量	L	350
機械寸法 (長さ×幅× 高さ)	mm	5070 × 1885 × 1955
機械重量	kg	4600